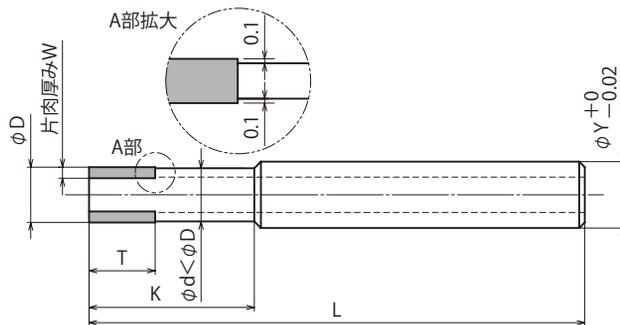


# メタルボンド軸付き砥石 —コアドリルタイプ—

## RMC (型番)



RMT シリーズと違い内径側の台金が逃げているコアドリル形状のツールです。  
加工中に内径側の台金が干渉しない為、穴加工に最適です。

外径 φD	砥石長さ T	ストレート長さ K	片肉厚み W	シャンク径 φY	全長 L	¥ 価格 / 1本				
						1~2本	3~4本	5~6本	7~8本	9~10本
指定0.1mm単位	指定1mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位							
3.0~ 3.9	3~ 5	6~15	1.0 固定	6.0	60	8,980	8,480	8,140	7,890	7,630
4.0~ 4.9	3~ 7	8~20	1.0 固定	6.0	60	8,980	8,480	8,140	7,890	7,630
5.0~ 5.9	3~10	12~25	1.0~1.5	6.0	60	9,550	9,020	8,660	8,390	8,120
6.0~ 9.9	3~10	12~35	1.0~2.0	10.0	70	9,970	9,410	9,040	8,750	8,470
10.0~11.9	3~10	12~40	1.0~2.5	12.0	80	10,850	10,250	9,840	9,530	9,220
12.0~13.9	3~10	12~40	1.0~3.0	16.0	80	11,720	11,070	10,630	10,290	9,960
14.0~15.9	3~10	12~40	1.0~3.0	16.0	80	12,520	11,820	11,350	11,000	10,640
16.0~17.9	3~10	12~45	1.0~3.5	20.0	90	13,310	12,570	12,070	11,690	11,310
18.0~20.0	3~10	12~45	1.0~3.5	20.0	90	14,110	13,320	12,790	12,390	11,990

(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

**注文例 RMC - D6.0 - T10 - K20 - W1.0 - #100 - C80**  
(型番) (外径) (砥石長さ) (ストレート長さ) (片肉厚み) (粒度) (集中度)

粒度 #	粒度										
		#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325

集中度 C	指定10%単位											
		50%	60%	70%	80%	90%	100%	110%	120%			
	C50	C60	C70	C80	C90	C100	C110	C120				

### オプション

スリット

※スリットを深く設定することも可能です。お客様窓口までご相談ください。

外径 φD	幅				¥ 価格 / 1本		
	幅0.5 深さ0.5	幅1.0 深さ1.0	幅1.5 深さ1.5	幅2.0 深さ2.0	1本スリット	2本スリット	4本スリット
3.0~ 3.9	○						
4.0~ 4.9	○	○			¥ 600増	¥ 900増	不可
5.0~ 5.9	○	○					
6.0~ 9.9	○	○	○		¥ 700増	¥ 1,000増	
10.0~11.9	○	○	○	○			¥ 1,600増
12.0~13.9	○	○	○	○			
14.0~15.9	○	○	○	○	¥ 800増	¥ 1,100増	¥ 1,800増
16.0~17.9	○	○	○	○			
18.0~20.0	○	○	○	○			

※○印がご指定頂けます。

**納期 / 実働 11 日目発送**  
**特急納期 / 実働 8 日目発送**

**特急料金**  
一律¥3,500増

新製品  
SDRL  
SDRL-C  
RDOL  
RDOL-C  
RFB  
RFB-C  
TIS-TIR  
TPS-TPR  
研削工具  
RDT  
RDM  
RDM-加工用  
RMT-RMC  
研削工具  
RDO-RDF  
RDS-RDM  
RDA-RDL  
RCT  
RPS-RNZ  
RN1  
RN2  
RNU-RNA  
STM  
LHM  
STI  
LHI  
STH  
LHH  
STG  
LHG  
RSM-RSI  
RAS  
RRP-PRA  
単輪研削  
SDR-SDC  
SES-SEL  
SEB-SEC  
SC1-SC2  
PCD-PCBN  
特殊形状研削  
研削工具