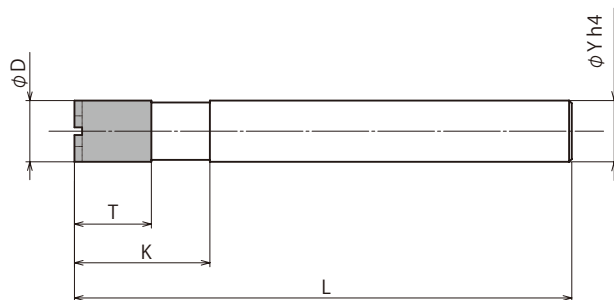


超硬合金&ダイス鋼準鏡面加工用軸付き電着砥石 —スクエアタイプ—

TIS

(型番)



※工具によってスリット・ザグリの形状が異なります。

台金:超硬

外径	電着長さ	ストレート長さ	シャンク径	全長	スリット	¥価格
φD	T	K	φY	L		1本
0.6	2	3	4.0	50	無し	13,700
0.8	2	3	4.0	50	無し	12,500
1.0	3	4	4.0	50	有り	11,400
1.5	3	4	4.0	50	有り	11,200
2.0	4	5	4.0	50	有り	11,200
3.0	6	8	6.0	60	有り	10,600
4.0	8	10	6.0	60	有り	10,600
5.0	8	10	6.0	60	有り	10,600
6.0	10	12	6.0	60	有り	10,600
8.0	10	12	10.0	70	有り	15,000
10.0	10	12	10.0	70	有り	15,000

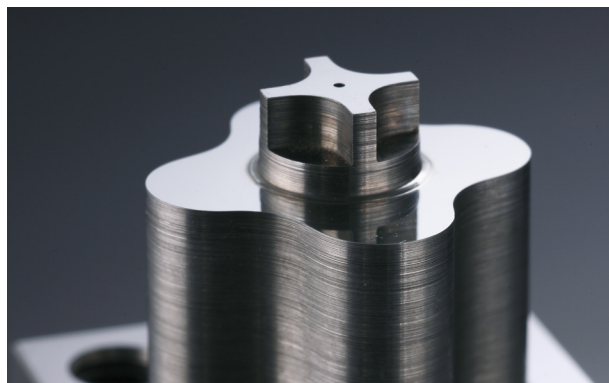
(カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。)

注文例 **TIS - DIA - D4.0**
(型番) (砥種) (外径)

↑
超硬加工には**DIA**(ダイヤ)・ダイス鋼加工には**CBN**(ボラゾン)

納期 / 実働9日目発送
特急納期 / 実働6日目発送

特急料金	
1~3本	¥1,000増/1本
4~5本	一律¥3,500増



加工条件参考表

工具仕様	TIS-DIA-D10.0		
	加工条件		
被削材	回転数(n) min ⁻¹	送り速度(f) mm/min	切り込み量 mm/pass
超硬/ダイス鋼	3150	100	0.01

使用研削液: 水溶性(ソリューション型)
使用機械: マシニングセンタ