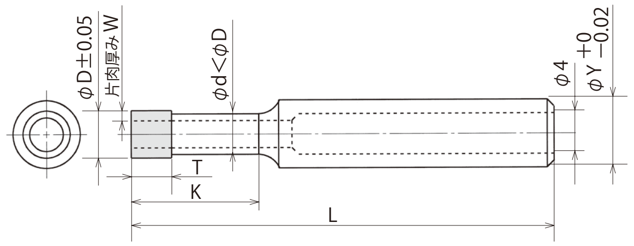
コアドリルタイプ —穴加工用—

RCT
（型番）



φDの公差は#100～#1000選択時に適用。

外　径	電着長さ	ストレート長さ	シャンク径	全長	￥価格／1本			
φD	T	K	φY	L	3～4本	5～6本	7～8本	9～10本
指定0.01㎜単位	指定1㎜単位	指定1㎜単位						
2.00～ 3.00	1～10	5～15	6.0	50	4,650	3,880	3,410	3,100
3.01～ 4.00	1～10	5～25	6.0	70	4,380	3,650	3,220	2,920
4.01～ 6.00	1～10	5～25	6.0	70	4,530	3,780	3,330	3,020
6.01～ 8.00	1～10	5～30	10.0	80	5,430	4,530	3,990	3,620
8.01～10.00	1～10	5～30	10.0	80	5,570	4,640	4,090	3,710

（カタログに記載されている規定本数を越えるご注文を希望される場合は、お客様窓口までご相談ください。）

注文例　**RCT − DIA − D4.50 − T3 − K20 − W0.5 − #200**
（型番）　（砥種）　（外径）　（電着長さ）（ストレート長さ）（片肉厚み）　（粒度）
↑　↑
DIA（ダイヤ）又はCBN（ボラゾン）　粒度表より指定

片肉厚み選択表	粒度	片肉厚み
	#	W
		指定0.1mm単位
	80～120	0.7～1.0
	140～170	0.6～1.0
	200～400	0.5～1.0

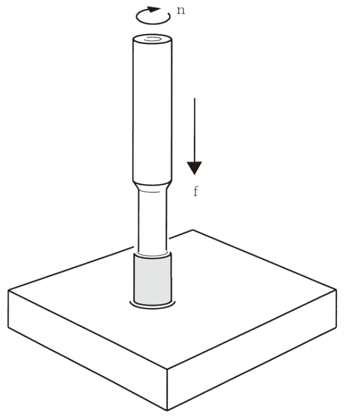
φDが3.00以下は片肉厚みWが0.5固定となります。

☆加工される被削材によって、多種多様な電着の仕様をご提案致しますのでお気軽にご相談ください。

納　　期／実働8日目発送
特急納期／実働5日目発送

特急料金	
3～4本	¥800増／1本
5本以上	一律¥3,500増

■加工条件参考表［穴加工（ノンステップ加工）］

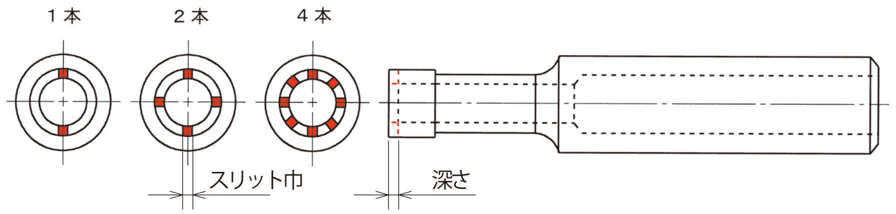


電着工具仕様	RCT−DIA−D5.00−T5−K15−W0.8−1S1.0−#140		
	加工条件		
加工材質	回転数（n）min^{-1}	送り速度（f）mm／min	切り込み量 mm／pass
超　硬	6000	2	−
焼入れ鋼	−	−	−
ジルコニア	6000	2	−
アルミナ	6000	2	−

使用研削液：水溶性（ソリューション型）
使用機械：マシニングセンタ

オプション

スリット　電着後寸法



外　径	0.5巾	1.0巾	￥価格／1本		
φD	0.5深さ	1.0深さ	1本スリット	2本スリット	4本スリット
2.00～ 3.00	○		¥240増	¥280増	不可
3.01～ 4.00	○	○			
4.01～ 6.00	○	○	¥240増	¥280増	¥380増
6.01～ 8.00	○	○			
8.01～10.00	○	○	¥310増	¥350増	¥450増

＊ ○印がご指定頂けます。

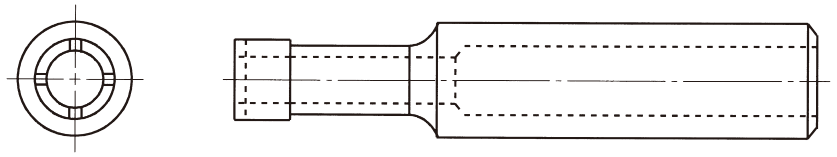
●スリットの注文例
指定方法：本数・Sスリット巾
RCT−DIA−D4.50−T3−K20−2S1.0−W0.5−#200
（2本スリット・巾1.0㎜）

粒度表

外　径	粒								度						
φD	#40	#60	#80	#100	#120	#140	#170	#200	#230	#270	#325	#400	#600	#800	#1000
2.00～ 3.00							○	◎	◎	◎	◎	○			
3.01～ 4.00					○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○			
4.01～ 6.00				○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○			
6.01～ 8.00			○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○				
8.01～10.00			○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○				

・○印がご指定頂けます。◎印がお勧めです。
※ #40～#100は電着長さTが５以上必要です。

すべてのオプションを組み合わせた注文例



RCT−DIA−D4.50−T3−K20−W0.5−2S1.0−#170
型番　砥種　外径　電着長さ　ストレート長さ　ザグリ　スリット　粒度

※記載価格は税別価格となっております。